

# SCHEDA DELLA FAMIGLIA DI PRODOTTO

## Collegamento in serie



---

### CARATTERISTICHE PRODOTTO

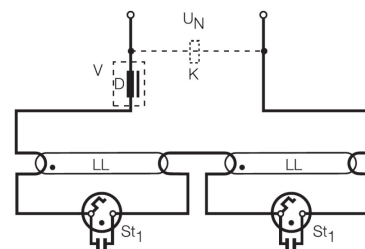
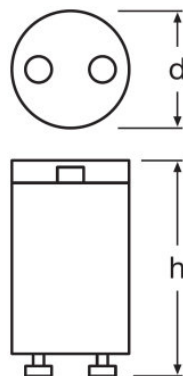
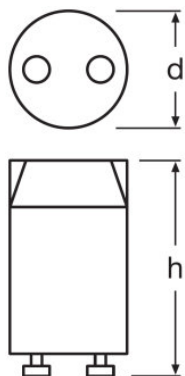
- Intervallo di temperatura per una disinserzione affidabile: -20...+80 °C



**DATI TECNICI**

	Dati elettrici	Dimensioni e peso	Dati di prodotto aggiuntivi	Caratteristiche
Descrizione del prodotto	Potenza nominale	Lunghezza	Smaltimento secondo direttiva RAEE	Dimmerabile
ST 151 LONGLIFE	22,00 W	40,3 mm	Sì	No
ST 172 SAFETY DEOS <sup>1)</sup>	22,00 W	40,3 mm	Sì	No

<sup>1)</sup> Intervallo di temperatura per spegnimento affidabile: -20...+80 °C



ST 151 LONGLIFE

ST 172 SAFETY DEOS

ST 151 LONGLIFE

**CONSIGLI DI APPLICAZIONE**

Per informazioni più dettagliate e grafici consultare la scheda tecnica

**DATI LOGISTICI**

Codice prodotto	Unità di imballo (Pezzi/unità)	Dimensioni (lunghezza x profondità x altezza)	Peso lordo	Volume
4050300212876	Cartone di spedizione 1200	400 mm x 235 mm x 325 mm	8362,00 g	30.55 dm <sup>3</sup>
4050300119595	Cartone di spedizione 20	165 mm x 154 mm x 133 mm	308,67 g	3.38 dm <sup>3</sup>
4050300797892	Cartone di spedizione 400	227 mm x 179 mm x 227 mm	2796,25 g	9.22 dm <sup>3</sup>
4050300797793	Cartone di spedizione 200	227 mm x 98 mm x 227 mm	2086,00 g	5.05 dm <sup>3</sup>

1)  codice prodotto indicato descrive la minore quantità che può essere ordinata. Una unità di spedizione può contenere uno o più di un singolo prodotto. Quando si inserisce un ordine, per la quantità inserire una o più unità di spedizione.

**CLAUSOLA**

- Con riserva di modifiche senza preavviso. Salvo errori o omissioni. Assicurarsi sempre di utilizzare la versione più recente.